

**SCHWARZ
PRODUKTION**

Recyclinganteil
PET-Flaschenkörper

100 %

**Rezyklatanteil unserer in
Deutschland in Verkehr
gebrachter PET-Flaschenkörper***

* ohne Etikett und Deckel

Recyclingfähigkeit

**Recyclingfähigkeit* ausgewählter
Produktverpackungen:**

* nach ISO 14021

100 %

900 ml Schale
Schwarzwälder-Kirsch

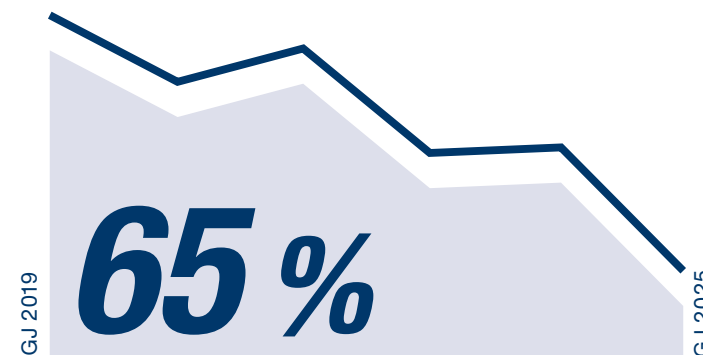
93 %

500g Alesto Walnusskerne

88 %

Fin Carré Alpenvollmilch
Schokolade

Klimaschutz



**weniger betriebsbedingte
CO₂-Emissionen (Scope 1 und 2 in Tonnen)**

Energieeffizienz



**Anzahl umgesetzter Maßnahmen
zur Steigerung unserer
Energieeffizienz**

**ERGEBNISSE UNSERES
NACHHALTIGKEITS-
PROGRAMMS SCHWARZ
PRODUKTION 2025**



Hier mehr
erfahren

Ausbildung

Das Beste an meiner Mechatroniker-Ausbildung ist die innovative Lehrwerkstatt in Übach-Palenberg.

Dank modernster Technik und tollen Fachausbildern lernen wir hier nah an der Praxis.



4 %

Nachwuchsanteil

Arbeitssicherheit

Reduktion der Quote meldepflichtiger Arbeitsunfälle pro 1 Mio. Arbeitsstunden

80 %

Solent Übach-Palenberg

71 %

MEG Roßbach

63 %

Bonback Übach-Palenberg



53 %

Alle Unternehmen der Schwarz Produktion im Durchschnitt

Zuckerreduktion in Getränken

82 %

der von uns abgesetzten Getränke in Litern enthalten keinen zugesetzten Zucker

48 %

durchschnittlich weniger zugesetzter Zucker pro Liter abgesetzter Getränke

Salzreduktion in Backwaren

30 %

durchschnittlich weniger Salzgehalt pro Kilogramm abgesetzter Backwaren*

* ohne Bonback Halle

Reduktion von Lebensmittelabfällen

Weniger Lebensmittelabfall pro Tonne Absatz

48 %

feste Nahrungsmittel

43 %

Getränke

Wachstum unserer Recyclingmenge

87 %

Anstieg der selbst hergestellten Menge an PET-Regranulat in Tonnen

Alle Angaben gerundet.

Stand 05/2026

Schwarz Produktion
Stiftung & Co. KG
Langendorfer Str. 23
06667 Weißenfels

